



ARL 300

Akna tanítás és jeladó beszerelési leírás

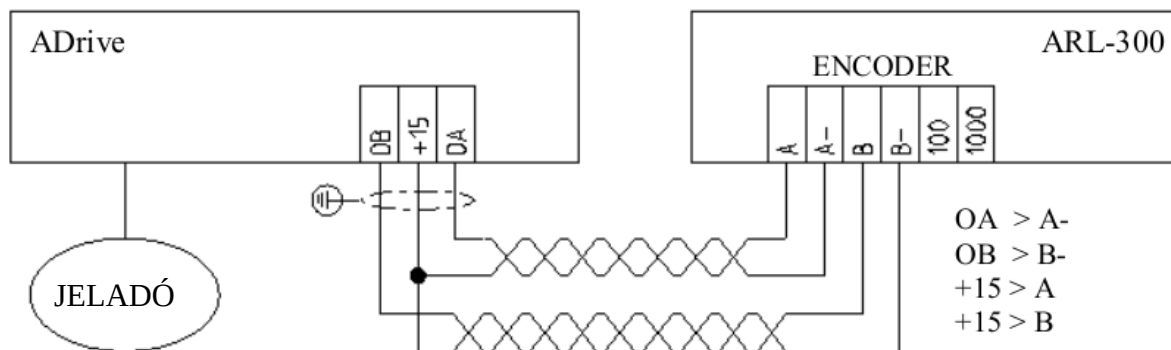
1. Jeladó bekötése

Az ARL-300 jeladó bemenetét a motor jeladójára, akna jeladójára, vagy a sebességhatároló jeladójára kell kötni az alábbi ábra szerint.

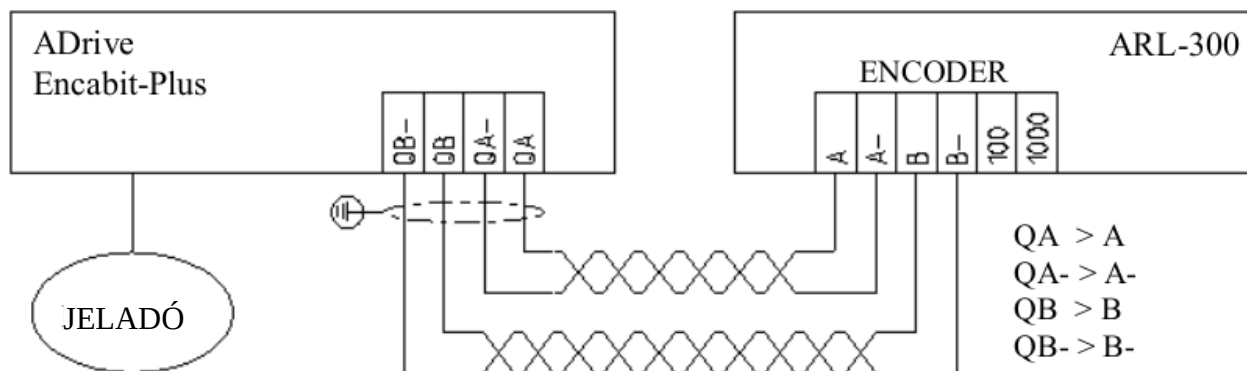
1.1. Motor jeladó bekötése (Adrive-val)

A jeladó kábelnek az Adrive inverter és az ARL-300 között lehetőleg árnyékoltnak kell lennie. Ha az árnyékolás nem megoldható, akkor csavart érpáros vezetéket kell használni. A kábelnek a lehető legrövidebbnek kell lennie, és minden olyan jelforrástól távol kell tartani, ami zavart okozhat az átvitelben.

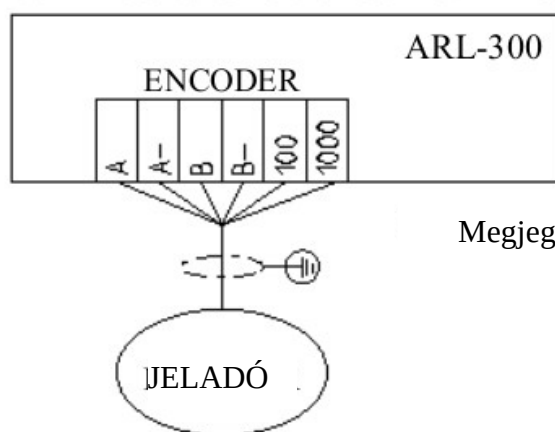
a) Növekményes jeladó bekötése



b) Abszolút jeladó bekötése (Encabit-plus modultól)



1.2. Sebességhatároló / akna jeladó bekötése



Megjegyzés: 24V-os jeladó

2. Mágneskapcsolók használata és a mágnesek felhelyezése

Olyan rendszerekben, ahol a szintbeállítás helyesbítés nem megkövetelt, ott a 141, 142 mágnesek és kapcsolók nincsenek használatban.

Ha a szintbeállítás helyesbítés szükséges, akkor az alábbi metódusok valamelyike használandó:

- a) Sebességhatároló jeladó / akna jeladó használata esetén külső mágneskapcsolók és mágnesek nem szükségesek a szintbeállítás helyesbítéshez.
- b) A szintezési eltéréseket - amiket a be-, kipakolás okoz – a motor jeladója nem érzékeli. Ha akna jeladót használunk az akna tanuláshoz, akkor a 141 és 142-es mágneskapcsolók felhelyezése kötelező a szintbeállítás helyesbítéshez, valamint szintbeállítási mágnesek felhelyezése is kötelező minden állomáshoz.

2.1. 141 és 142 használatának mellőzése esetén

- Motor jeladó használata – Nincs szintbeállítás helyesbítés
- Sebességhatároló jeladó/akna jeladó használata

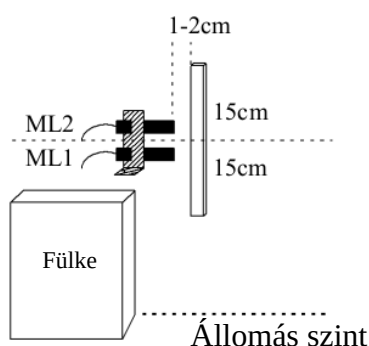
Monostabil mágneskapcsolók (ML1 és ML2) és 30 cm ajtózóna mágnesek használata minden ajtónyitási zónában minden szinten. Amíg a kapcsoló érzékeli a mágnest, addig az áramkörnek folyamatosan zártnak kell lennie.

Figyelem:

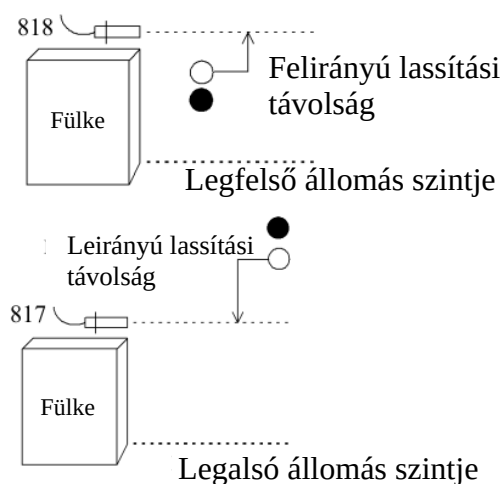
- Az ajtózóna mágnesek az ajtónyitási zónában **pontosan 30 cm**-nek kell lennie!
- Az ML1 és ML2 mágneskapcsolók, amiket az ajtók biztonsági áramkörének hidálására használunk meg kell hogy feleljenek az EN 81-1/2 szabvány 14.1.2.5 szakaszának.

817 (le) és 818 (fel) kényszerítő lassítási **bistabil** mágneskapcsolók és a körmágnesek meghatározott távolságban használandók. A ● mágnes zárja, a ○ mágnes nyitja az áramkört.

A beállítás menü „Selector type” értéke minden esetben „ENCODER COUNTER” legyen. Ha a szintbeállítás helyesbítést a sebességhatároló jeladó / akna jeladó végzi, akkor a „Relevel. Method” értékét állítsuk „With encoder”-re.



ML1, ML2 közti
ajánlott távolság: 5cm



Fülke sebesség (m/s)	Ajánlott lassítási távolság (cm)
0.6	80
0.8	130
1.0	180
1.2	220
1.6	240

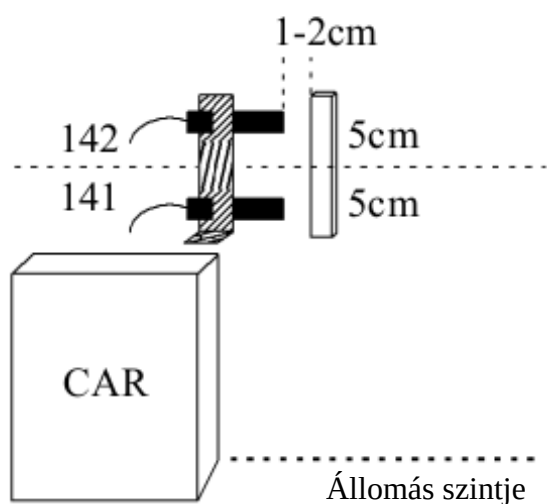
2.2 141 és 142 használata esetén

Motor jeladó használata esetén – van szintbeállítás helyesbítés

Az ML1, ML2 és 817-818 mágnesek és kapcsolók kiegészítésére 141 és 142 **monostabil** mágnesek és **10 cm** szintbeállási mágnesek használata kötelező minden állomáson. Amíg a kapcsoló érzékeli a mágneset, addig az áramkörnek folyamatosan zárt állapotban kell lennie. Amikor a 142-ből érkező jel lekapcsol, akkor megtörtént a lefelé irányú szintbeállítás helyesbítés. Amikor a 141-es jele kapcsol le, akkor pedig a felirányú.

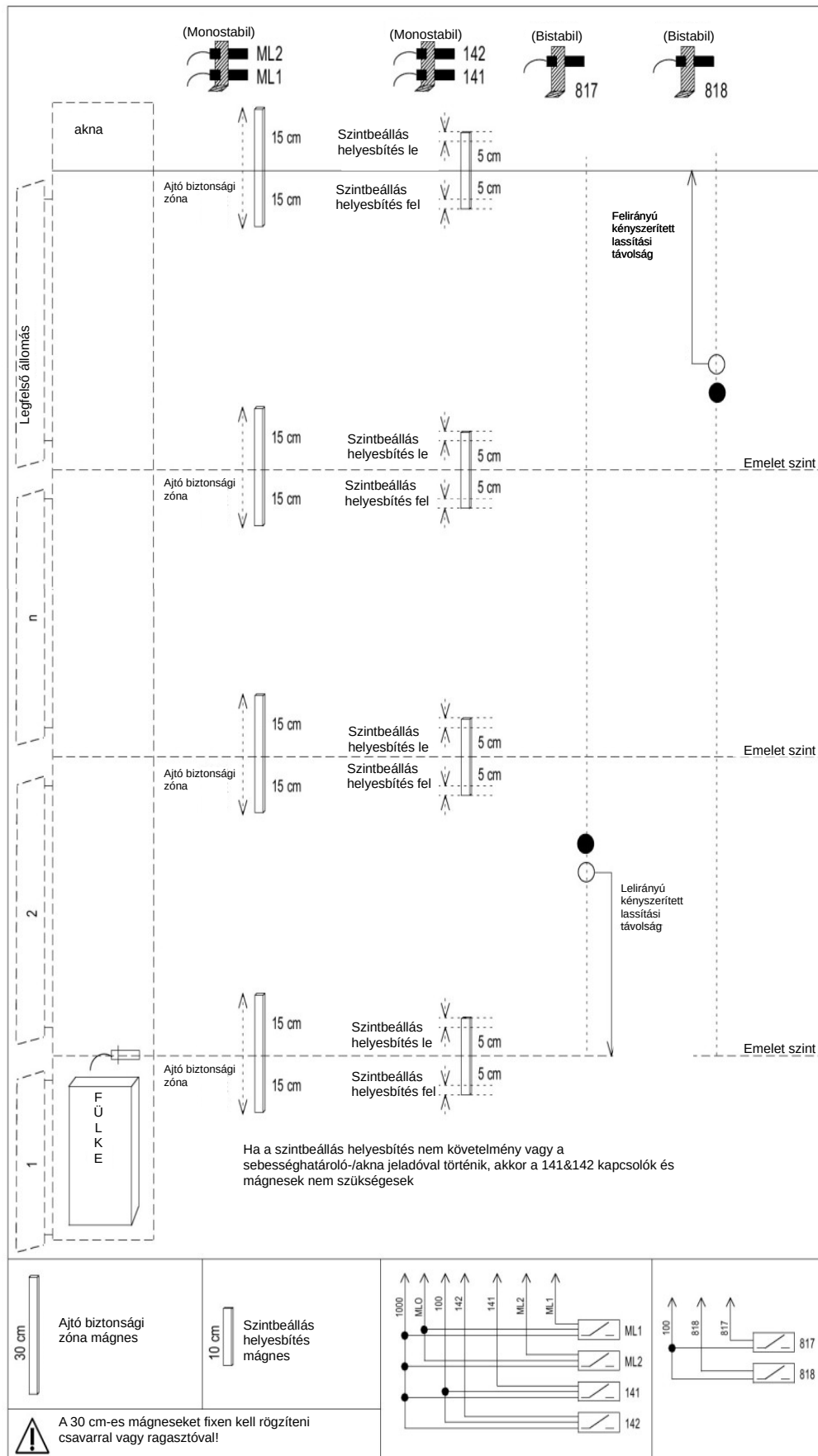
A 141 és 142 es kapcsolók felhelyezése megegyezik az ML1, ML2-höz. A 142-es nek kell felül lennie, míg a 141-nek alatta.

A beállítás menü „Selector type” értéke minden esetben „ENCODER COUNTER” legyen, valamint a „Relevel. Method” értéke „With 141&142 sgn” legyen.



A 141 és 142 kapcsoló közti ajánlott távolság: **7 cm!**

3. A kapcsolók felhelyezése – általános leírás



4. Paraméterek beállítása

A paraméterezési menübe való belépéshez tartsa lenyomva a „bal” gombot három másodpercig a főképernyőn. A menüben való navigáláshoz használja a „bal” és „jobb” gombokat, az adott értékek beállításához pedig a „le” és „fel” gombokat.

A tanulási folyamat elindítása előtt minden esetben győződjön meg a következő paraméterek helyes beállításáról.

Selector Type
ENCODER COUNTER

A „Selector type” értéke „ENCODER COUNTER”

High Speed Slowing
200cm

A lassítás hossza, míg a felvonó átáll „High speed”-ről „Low speed”-re

Slow Spd Stopping
8 cm

Megállás távolsága (ezt az értéket a vezérlő automatikusan számolja)

Erase Level Tune

Mikor a „shaft learning” tanulási folyamat először fut le, ez a pont szükséges a finomhangolási értékek törléséhez. A törléshez nyomja meg a „fel” gombot

ARE YOU SURE ?
DOWN: YES

A törlési folyamat megerősítése. A tényleges törléshez nyomja meg a „le” gombot

FINE LEVEL TUNE
ERASED

Minden finomhangolási érték törlése sikeresen megtörtént

PR Relay function
2. Motor Control

A PR relé kimenetének aktiválása a szintbeállítás helyesbítése alatt. (Az értéke legyen „2. Motor Control”)

EXIT FROM MENU

A beállítási menüből való kilépéshez nyomja meg a „fel” gombot

5. Akna tanítása

Fel irányú kényszerített lassítási mágneseket (818), le irányú kényszerített lassítási mágneseket (817) és az ajtó biztonsági zóna mágneseket (30 cm) fel kell szerelni az akna tanításának megkezdése előtt. Deaktiválja az „Inspection mode”-ot a főképernyőn, és győződjön meg róla, hogy a rendszer nem jelez semmilyen hibát.

Annak érdekében, hogy az akna tanítási folyamat a lehető legrövidebb idő alatt fusson le, az ARL-300 rendszer a fülkét magas sebességen mozgatja. Kiküszöbölendő a 817 és 818-as kapcsolók lehetséges hibáit, a magas sebesség értékét ideiglenesen le lehet csökkenteni a „Drivers menu”-ben.

Call Waiting
100: 24V P:00.02m

A fő képernyőn nem szabad, hogy hiba jelenjen meg. „Inspection mode” kikapcsolva kell, hogy legyen

GROUP STATUS
[A+] -- -- --

A „bal” gomb egyszeri megnyomására válnak elérhetővé a csoport adatok

CALL SET: 1
ACTIVE CALL: --

A „bal” gomb újbóli megnyomásával érhető el a fülkehívó menü

RANDOM CALL: --
REMAINING: 0

A „bal” gomb újbóli megnyomásával érhető el a véletlenszerű hívás generátor

Shaft Learn
Press Up + Down

A „bal” gomb újbóli megnyomásával a „shaft learn” (akna tanítás) képernyő jelenik meg. A „fel”, „le” gombok egyidejű megnyomásával elindul a tanulási folyamat.

A tanulási folyamat alatt:

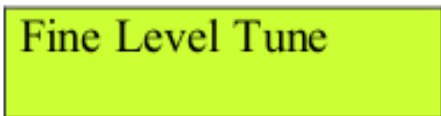
- Ha a fülke a legalsó állomáson van, akkor felfele mozog, hogy kikerüljön a kényszerített lassítási zónából (817)
- A fülke lefele mozog, míg megtalálja a leirányú lassítási zóna jelét (817)
- Felismeri az alsó jelzést
- Lassú módban elhaladva a második állomás ajtóbiztonsági zóna mágnesével a rendszer kiszámolja a két állomás közti függőleges távolságot.
- A fülke visszatér a legalsó állomásra
- Magas sebességen haladva felfele a rendszer behatárolja és rögzíti az állomások jelzéseinek helyét.
- Ha a „Shaft learning” folyamat sikeresen lefutott a képernyőn a „SHAFT LEARN COMPLETED” felirat jelenik meg

6. Állomások finomhangolásának beállítása

Az állomások szintjének finomhangolására két metódus áll rendelkezésre. Mindkét opciót el lehet végezni kézzel vagy automatikusan is a szintbeállítási helyesbítéssel.

6.1 Kézi szint finomhangolás

A fülkét állítsa a legfelső állomásra. Küldjön ki egy hívást egy lejjebb található állomásról. Amikor a fülke elérte adott állomás szintjét és megállt, jegyezze fel a szinteltérés függőleges mértékét. A szint eltérést minden megállóban külön-külön fel kell jegyezni. Az eltérések le és fel irányban külön határozandók meg. Ha minden állomásnál mindkét irányban megmérte a fülke függőleges eltérést, akkor ezeket a „fine level tune” opcióval korrigáltathatja az AR-300 menüjében.

A screenshot of a yellow rectangular menu screen with the text "Fine Level Tune" in black.

A menü megnyitásához nyomja meg a „fel” gombot a „Fine Level Tune” képernyőn

A screenshot of a yellow rectangular screen with two columns of text. The left column has "UP" and "F:12 +16mm". The right column has "DOWN" and "+8mm".

Minden szint mindkét értéke külön állítandó. Az adott változót a „jobb”, „bal” gombokkal választhatja ki, míg annak érték a „fel”, „le” gombokkal állíthatja.

- F: állomás száma
- Up: alulról közelítés korrigálása
- Down: felülről közelítés korrigálása

Megjegyzés: Itt a korrigálás mértékét kell megadni (nem a fülke aktuális pozícióját)!

Példa: A fenti ábrán látjuk, hogy a 12. szinten a lift felfele haladva 16 mm-rel lejjebb állt meg a kívánt szintnél, míg lefele haladva 8 mm-rel volt alatta. Ezért a finomhangolásnál ezt nullára kompenzálendő:

- UP: +16mm
- DOWN: +8mm

(Ha például lefele haladva a fülke 8 mm-rel a szint felett volna állt volna meg, akkor a DOWN értéke -8 mm)

6.2 Finomhangolás belső hívóabló segítségével

A hívóablóval való finomhangoláshoz először aktiválja a „LevelTuneFromCOP” és a „Releveling” paramétereket a menüben.

LevelTuneFromCOP
ACTIVE

Releveling
ACTIVE

Le irányba indítson hívást mindegyik szintről egyesével. Minden állomáson csinálja meg a szintbeállítási helyesbítést a hívótábla használatával.

Korrigálás lefele:

- Tartsa lenyomva az „Ajtó csukás” gombot
- Nyomja meg a legalsó szint gombját
- A felvonó elkezd a kalibrálást lefele irányban
- Engedje el az „Ajtó csukás” gombot, mikor a fülke a megfelelő szintbe ért.

Ez után minden szintre egyesével küldjön hívást, majd az állomáson végezze el a kalibrálást a COP használatával

Korrigálás felfele:

- Tartsa lenyomva az „Ajtó csukás” gombot
- Nyomja meg a kettes szint gombját
- A felvonó elkezd a kalibrálást felfele irányban
- Engedje el az „Ajtó csukás” gombot, mikor a fülke a megfelelő szintbe ért.

Figyelem: A hívótáblával végzett kalibrálását követően a „LevelTuneFromCOP” paramétert „DISABLED”-re kell állítani!

7. GY.I.K.

7.1 Megfelelő eljárás, ha az akna tanulást a motor jeladójával végzem?

Nem. A motor jeladója nem alkalmas erre, mivel a motor állóhelyzetében nyúlnak a kötelek, ami a fülke mozgását eredményezi. A motor jeladó használata olyan felvonóknál használható, ahol nincs szükség szintbeállítási helyesbítésre (pl.: nem mozdulnak el 2 cm-nél többet ki- és berakodás alkalmával). Azonban ha szükséges a szintbeállítási helyesbítés, akkor a sebességhatároló jeladóját kell használni, vagy a menüben a „WITH 141&142 SGN”-re kell állítani az értéket „RELEVELING METHOD”-ról és szintező mágneseket kell elhelyezni minden állomásnál.

7.2 Nincs „Ajtó csukás” gomb a palettán. Ebben az esetben hogyan végzem a kalibrálást?

Ilyen esetben ideiglenesen át kell kötni az „Ajtó nyitás” gombot a „CLOSE” bemenetre az FX_SERI panelen. Azonban az FX_SERI panelen a fotocella továbbra is maradjon az „OPEN” terminálra kötve.

Figyelem: Sose felejtse el visszakötni az „Ajtó nyitás” gombot a szintezés befejezését követően.

7.3 A kalibrálásánál maximum +/- 99mm adható meg, ami azonban nem elég. Mi ilyenkor a teendő?

Ha az ajtózóna mágnesek több mint 99mm-rel lettek félrerakva, akkor a korrigálás már nem megoldható szoftveresen. Ebben az esetben szükséges a mágnesek újbóli felrakása és az „shaft learning” ismételt elvégzése

7.4 A „shaft learning” alatt a fülke eléri a végállás kapcsolókat, mi ennek az oka?

Túl kicsi a 817, 818 távolsága, növelni kell. A lassítási távolság csökkentésével is orvosolható lehet a probléma, azonban ez utazási diszkomfortozhoz vezethet.

7.5 „COUNTED DOOR ZONE NUMBER IS WRONG” hibaüzenet jelenik meg. Mit tegyek?

Ha egy 10 állomásos felvonóról van szó, akkor a rendszernek 10 ajtózóna mágneset kell számolnia a „shaft learning” alatt. Ha az általa számolt érték ettől eltér, akkor (pl.: 9 vagy 11), akkor valami hiba történt.

- Hiányzik egy ajtózóna mágnes az aknából
- Több ajtózóna mágnes van az aknában a kellenénél
- Az ML1 vagy ML2 mágneses mezeje bezavarja az érzékelőket
- Az ML1 vagy ML2 mágnesek sérültek

- Az ML1 vagy ML2 kábelezése sérült

7.6 „ML1, ML2 SIGNAL SEQUENCE IN REVERSE” hibaüzenet jelenik meg. Mi a teendő?

ML2-nek minden esetben ML1 felett kell elhelyezkednie, ellenkező esetben a jel szekvenciája megfordul.

7.7 Köztes szinteknél a lassú sebességi csúszás távolságát a „HIGH SPEED SLOWING” paraméterrel állítom, de a legfelső és legalsó állomásoknál mindig nagyobb a csúszás.

Ha a köztes szinteknél a csúszás távolsága normális, azonban az alsó/felsőnél több, akkor próbálja meg áthelyezni a 817/818 mágneseket.