

ARCODE

Hibakódok

Kiadja: Dia-Vil Kft.

Kiadás dátuma: 2019

Kézikönyv verzió: v1.8

Ez a kézikönyv útmutatásul készül Arkel típusú eszközzel rendelkező felhasználók számára. A kézikönyvben található dokumentációk a Dia-Vil Kft. tulajdonát képezik, azok továbbterjesztése, újrafelhasználása, publikálása részben, vagy egészben bármilyen formában, annak a kiadó általi előzetes írásos beleegyezése nélkül szigorúan tilos! A gyártó fenntartja a jogot a változtatásra, fejlesztésre bármelyik termékével kapcsolatban.

A termék gyártója és a kiadó semminemű felelősséget nem vállal a leírásban szereplő esetleges hibákból adódó károkért és sérülésekért.

01 – Paraméterek nem olvashatók, checksum hiba: Az Eeprom üres vagy a checksum hibás. Indítsa újra a rendszert.

02 – Paraméterek nem írhatók, ellenőrzés hiba: Eeprom írása nem sikerült. Indítsa újra a rendszert

03 – Paraméterek felülírva új értékkel, néhány adat el fog veszni: A rendszert visszafele frissül egy olyan verzióra, ami nem tartalmaz olyan funkciókat, amit az aktuális verzió már igen.

04 – ENCA panel nem csatlakozik: ARCODE nem tud kommunikálni az ENCA panellel több mint 1 másodperce.

- Ellenőrizze a jeladók csatlakozásait.
- Ellenőrizze a szalagkábelt az ARCODE és az ENCA közt
- Ellenőrizze a jeladó és a motor típusának beállítását

05 – Dipswitch beállítás nem megfelelő, vagy nem olvasható: A dipswitchek rossz, nem értelmezhető állásba lettek kapcsolva

- Ellenőrizze a kapcsolók helyzetét

06 – Az egyik jeladó vonal lecsatlakoztatva: Az ENCA panellel több mint 1 másodperce nem lehet kommunikálni

- Ellenőrizze a szalagkábelt az ARCODE és az ENCA közt, valamint az ENCA csatlakozásait

07 – Túláram: A motor áramfelvétele túllépte az IPM modul maximális terhelhetőségének 200%-át.

- Ellenőrizze, hogy az ARCODE kapacitása megfelelő-e a motornak
- Ellenőrizze, hogy a fülke nem ragad-e és a motorfékek teljesen elengedett állapotban vannak
- Hajtóműves motor esetén ellenőrizze a „nominal slip frequency” (névleges csúszási frekvencia) értékét
- Ellenőrizze a „Noload current” (üresjáratú áramfelvétel) paramétert.

08 – Az áramfelvétel folyamatosan a vezérlő határértékénél van: A motor áramfelvétele több mint 6 másodpercen keresztül eléri az IPM modul 250%-át (vagy többet)

- Ellenőrizze, hogy a terheléseloszlás megfelelően lett beállítva
- Ellenőrizze, hogy a fékek teljesen elengedte-e
- Aszinkron motor esetén ellenőrizze a „nominal slip requency” és „noload current” értékeit

09 – Motor vagy vezérlőszekrény túlmelegedés: A T1 és T2 lábak nincsenek rövidre zárva

- Ellenőrizze a motor PTC-jét, vezérlő panelét és a fék ellenállást
- Ellenőrizze a T1 és T2 lábakat az ARCODE-on. A két lábat normál üzemben rövidre kell zárni. Mikor a hőmérséklet emelkedik a rövidzár megszűnik és az áramkör nyitott állapotba kerül.

10 – A fő kontaktorok nyitása nem érzékelhető: A fő kontaktorok és a fék inaktív és a fő kontaktor figyelő (KRC) jel 3 másodpercig kikapcsolt állapotban van

- Ha ajtóhidalási kártyát használ és ezt a menüben is beállította, és a 140-140p hidalása nincs kizárva, akkor jelentkezik ez a hibajelenség
- Az ARCODE KRC portjának aktívnek kell lennie a kontaktorok nyitásakor

11 – A fő kontaktorok meghúzása nem érzékelhető: A fő kontaktorok és a fék aktív, valamint a fő kontaktor figyelő (KRC) jel 3 másodpercig bekapcsolt állapotban van.

- A hiba oka, hogy nem érkezik meg a 140p (AREM-en 14p) annak ellenére, hogy a biztonsági vonal 120-130-140 rendben van
- Ha ezt a hibüzenetet kapja, akkor hiba lehet az ajtóhidalási kártyában
- Ha az ajtózár idő 0 és a biztonsági vonal nem működik, akkor újra jelentkezik a hiba. Ennek megelőzése érdekében az ajtózár időt (door lock time) állítsa legalább 0,3 másodpercre
- Ha nincs ajtóhidalási kártya, akkor a 140-140p lábakat össze kell hidalni az ARCODE-on

12 – A mechanikus fékek fogása nem érzékelhető: Ha a motor mechanikus fékei nincsenek használatban, akkor a BRC bemeneten meg kell jelennie a 100-as jelnek a fék mikrokapcsolóból, azonban ez a jel nem jelenik meg.

- Ellenőrizze a fék kapcsolókat. A 100-as jel talán nem továbbítódik a kapcsolók csatlakozásain

13 – A mechanikus fékek elengedése nem érzékelhető: Mikor a motor mechanikus fékei üzemben vannak, akkor a 100-as jelnek meg kell szűnnie, azonban a 100-as jel még mindig aktív

- Ellenőrizze a fék kapcsolókat, talán a motor fék nem kapcsolt be

14 – A DC-bus feszültsége túl magas: A vonal feszültsége 20 ms-on keresztül túllépte a határértéket

- Ellenőrizze a feszültséget az L1, L2, L3 bemeneteken. A feszültség nem haladhatja meg a 420V-ot
- Ellenőrizze a fék ellenállás csatlakozásait

15 – DC-bus feszültség túl alacsony: A rendszer feszültsége 3 másodpercig a működési feszültség alá esett

- Ellenőrizze az L1, L2, L3 bemenetek feszültségeit. A feszültség nem lehet kisebb 340V-nál

16 – IPM (áram-modul) hiba: Az IPM riasztásba lépett.

- Karbantartási módban való fülkemozgatáskor ha a Le vagy Fel gombokat hirtelen enged el, akkor jelentkezik ez a hiba. A fülkét mindkét iránygomb egyidejű megnyomásával kell megállítani. A kontaktorok elengedése után lehet a gombokat elengedni.
- Ha a hiba normál üzemben jelentkezik, akkor ellenőrizze a fék ellenállás csatlakozásait

- Ellenőrizze, hogy a biztonsági vonal nem hagy-e ki mozgás közben

17 – Következetlen jeladó sebesség értékek olvashatók: A gyorsulás meghaladja a 10m/s^2 -et 5 ször egymás után.

- Ellenőrizze a jeladók felszerelését. A jeladó talán megcsúszik forgás közben

- Ellenőrizze a jeladó csatlakozásait

- Ellenőrizze, hogy a jeladó kábelei legalább 5cm-re futnak-e minden magasfeszültségű vezetékétől

18 – Fülke túl gyorsan mozog: A jeladóból érkező sebesség információ nagyobb, mint a számított sebesség.

- Ellenőrizze a jeladó csatlakozásait.

- Ellenőrizze a felvonó terheléseloszlását. A terheléseloszlást fél-terhelés mellett kell beállítani

- A „PID control settings” menüben található „Speed PID gains” értéke alacsony, növelje azt

- Ellenőrizze a biztonsági vonalat, akkor is ez a hibaüzenet jelenhet meg, ha a fülke mozgása közben a biztonsági vonal megszakad.

19 – Kívánt sebesség elérése nem lehetséges: A motor nem tudja elérni a referencia sebességet 5 másodpercen belül.

- Ellenőrizze a motorparaméterek beállítását. Ellenőrizze a jeladók csatlakozásait

- A „PID control settings” menüben található „Speed PID gains” értéke alacsony, növelje azt

- Hajtóműves motor esetén növelje 20%-kal a motoron található terhelésmentes áramfelvétel értékéhez képest a paramétert

- Próbálja a fülkét karbantartási módban, asszinkron motor paraméterekkel mozgatni nyitott körrel. Ha nincs probléma a nyitott körben, akkor ellenőrizze a jeladó és az ENCI panel csatlakozásait

20 – Jeladó csatlakozási hiba: Rossz adatok érkeznek a jeladóból (csak szinkron motor esetén fellépő hiba)

- Ellenőrizze a jeladó és a jeladó panel közti csatlakozásokat

- Ellenőrizze a jeladó típusának beállítását

21 – Legalább egy fázis hiányzik: Legalább egy fázis nem érzékelhető, vagy alacsony a feszültsége

- Ellenőrizze az L1, L2, L3 bemeneteket

22 – 3-fázis szekvencia hiba:

- L3 vagy L1 bemenetét cserélje meg L2-vel

23 – 24V feszültség túl alacsony: Az ARCODE 24V-os ágainak feszültsége 20VDC alá csökkent

- A transzformátor kimeneti ágának 19VAC-nak, a dióda hídnak pedig 24VDC-nek kell lennie. Ha kapcsolóüzemű tápegységet használ, akkor a tápegység kimeneti feszültségének 24VDC-nek kell lennie.

- Ha a feszültség 19VAC alatt van, akkor vagy tönkrement a transzformátor, vagy az egyik vonal túl nagy áramerősséget használt a 24VDC-s ágon.

24 – A fülke a legfelső szint fölé futott: A fülke túlfutott a legfelső ajtózóna mágnesen (ML2 kikapcsolt)

- Ellenőrizze az ajtózóna mágnesen helyét

- Ellenőrizze a 818-as mágnes helyét, majd az „Aknatanítás” (Shaft learning) paraméterét állítsa „No”-ra és indítson egy új aknatanítást

- Ha az ML1/ML2 jelei megszakadnak, amikor a fülke eléri a legfelső szintet az is okozhatja ezt a hibaüzenetet. Ellenőrizze a mágneskapcsolókat

25 – A fülke túlfutott a legalsó szinten: A fülke túlhaladt az ML1-en a legalsó szintnél.

- Ellenőrizze a 818-as mágnes helyét, majd az „Aknatanítás” (Shaft learning) paraméterét állítsa „No”-ra és indítson egy új aknatanítást

- Ha az ML1/ML2 jelei megszakadnak, amikor a fülke eléri a legfelső szintet az is okozhatja ezt a hibaüzenetet. Ellenőrizze a mágneskapcsolókat

26 – A teljes árammérés nem nulla: Az U, V, W összárama nem zéró volt 100 ms-on keresztül. Ha probléma van a motor tekerceselésével az áramingadozást okozhat

- A motor lehet, hogy csak két fázissal üzemel. Ellenőrizze a csatlakozásait

- A kontaktorok csatlakozásaiban áramvezetési problémák lehetnek

- Az ARCODE feszültség figyelő szenzorai nem működnek

27 – A maximális utazási idő túllépve: A fülke mozgásának megkezdését követően (a „P0044-maximum allowed time of travel between floors” paraméterben aktív) a fülke nem tudja elérni a következő ajtózóna mágneset a megadott időn belül.

- Állítsa után a maximális utazási időt a motor sebességének megfelelően

- Ellenőrizze az ajtózóna mágneseket

- Ellenőrizze ML1 és ML2 mágneseket. A mágnesek és a kapcsolók közti távolság nagyjából 1 cm legyen. Ellenőrizze a mágneskapcsolók megfelelő rögzítését

28 – Nincs EN jel: A motor indítása vagy üzemelése alatt megszűnik az EN- vagy 140p jel.

- Ellenőrizze, hogy a 100-as jel jelen van az EN lábon amikor a kontaktorok aktiválódnak

- Ha van DBR panel, akkor ellenőrizze, hogy a „Door Safety Circuit Bridging Board: Installed” paraméter legyen kiválasztva

- Ha nincs DBR panel, akkor pedig, hogy a „Door Safety Circuit Bridging Board: Not Installed” paraméter legyen kiválasztva, valamint hogy van-e hidalás a 140 és 140p lábak közt.

29 – ML1-ML2 rövidre zárva: Az ML1 és ML2 jelei együtt működnek (egyszerre aktiválódnak és kapcsolnak ki)

- Ellenőrizze a mágneskapcsolókat
- Az egyik jel lehet, hogy folyamatosan kikapcsolt állapotban van

30 – ML1-ML2 rossz szekvencia vagy nem olvasható: A fülke felfele mozgásánál először az ML1 aktiválódik vagy a fülke lefele mozgásánál az ML2.

- Ellenőrizze, hogy az ML2 mágneskapcsoló az ML1 felé került-e elhelyezésre.
- Ellenőrizze a mágneskapcsoló kábeleinek bekötését

31 – Ajtók nem tudnak csukódni: Az ajtócsukási parancs kiadását követően a 140-es jelnek aktiválódni kell az ajtócsukási időn belül, különben az ajtó újranyílik és vár a „P0023: Time to wait after photocell interruption” paraméterben meghatározott ideig, mielőtt újra próbálkozik az ajtó becsukásával. Az ajtó újracsukási próbálkozásainak számát a „P0033: number of unjamming tries” paraméter határozza meg. Ha a biztonsági vonal ezután se teljes az ajtócsukással, akkor jelentkezik ez a hiba.

- Lehetséges, hogy alacsony az ajtócsukási idő, emelje azt
- Ellenőrizze az ajtócsukási relék kábeleit a karbantartási dobozban
- Lehetséges, hogy probléma van az ajtó csatlakozásokkal. Ellenőrizze a dugózár csatlakozásait
- Ha nincs ajtó végállás kapcsoló vagy nincs bekötve, akkor válassza a „not connected” lehetőséget a „door limit switches” paraméternek
- Félautomata ajtó esetén a „LIR” kimenetet ne használja ajtócsukásra, helyette használja a K3 kimenetet.

32 – Ajtónyitás nem lehetséges: Ajtónyitási jel kiadva, azonban a biztonsági vonal továbbra is zárt állapotban maradt.

- Ajtónyitási paraméter lehet, hogy alacsony, növelje azt
- Ellenőrizze az ajtónyitási relé érintkezéseit a karbantartási dobozban.
- Ha nincs ajtó végállás kapcsoló vagy nincs bekötve, akkor válassza a „not connected” lehetőséget a „door limit switches” paraméternek

33 – Ajtók zárása nem lehetséges:

- Ha a hibát karbantartási módban kapta, ellenőrizze, hogy az „operation mode” van kiválasztva az „installation mode” paramétereként.
- Ha normál üzemben jelentkezik a hiba: ellenőrizze a 137 és 140 jeleket. Ajtó zárás esetén a jelnek magasnak kell lennie.

34 – 130-as jell kikapcsolva, míg 140-es bekapcsolva. Ellenőrizze a biztonsági vonalat: Ha az UCM teszt aktív, vagy az ajtók hidalva vannak ez a hibaüzenet nem jelentkezik. Ellenkező esetben, amikor a 140-es jel aktív és a 130-as inaktív, akkor jelentkezik ez a hiba

- Ellenőrizze a biztonsági vonal csatlakozásait. Az aknaajtó csukásakor a 130-as jelnek aktívnak kell lennie. A fülkeajtó becsukásakor a 140-es jelnek is aktiválódnia kell

35 – Biztonsági vonal (120) megszakadt utazás közben: A felvonó nem visszahívó- vagy karbantartási módban van és a 120-as jel megszakadt.

- Ellenőrizze a 120-as kört. Ellenőrizze a körhöz tartozó alkatrészeket mozgás közben (ajtó csatlakozások stb.)

36 – Abszolút jeladó hiba (Elgo LIMAX): A hiba okai lehetnek:

- Az abszolút jeladó paraméterei (P1041) rosszul lettek beállítva

- Az Elgo LIMAX és ARCODE közti kommunikáció nem megfelelő

- A LIMAX túl nagy sebességet, USM-et, rossz irányt regisztrál (normál és karbantartási módban)

- A LIMAX belső hibát jelez

Ha a rendszer LIMAX33RED+Biztonsági dobozból vagy LIMAX33CP-ből áll, akkor a 36-os hiba után ellenőrizze a „LIMAX status” képernyőt az „Info” menüben

37 – 140 megszakítva utazás közben: A 140-es jel több mint 50ms-ra megszakadt a fülke mozgása közben.

- Ellenőrizze az ajtócsukás érzékelőket

38 – Jeladó pozíció nagyon eltérő a mágnes olvasástól: A jeladó általi korekció mértéke több mint 15cm

- Ellenőrizze az ML1 és ML2 mágneskapcsolókat

- Ellenőrizze az ajtózóna mágneseket

39 – Ajtózóna mágnesek nem érzékelhetők: A fülke abban a pozícióban van (+-3cm), ahol az aknatanítás során a szintet regisztrálta, az ML1, ML2 kapcsolók azonban mégsem érzékelnek mágneseket

- Ellenőrizze az ML1, ML2 mágneskapcsolókat

- Ellenőrizze az ajtózóna mágneseket.

- Szükség esetén futtassa újra az aknatanítást

40 – Földrengés szenzor aktiválódott: A DEP bemenet aktív

- Ellenőrizze, hogy a programozható bemenetek közt a DEP bemenetre programozva van-e jel

41 – 817-es jel nem inaktív, amikor annak kéne lennie: A fülke a 817-es mágnes alatt van (a 817-es jelnek nullának kéne lennie), azonban a 817-es jel aktív

- Ellenőrizze, hogy a 817-es mágnesek nem csúsztak-e el. A mágnesek korrigálása után futtassa újra az aknatanítást

42 – 817-es jel aktív, amikor inaktívna kéne lennie: A fülke a 817-es mágnes felett van (a 817-es jelnek egynek kell lennie), azonban a 817-es jel nulla

- Ellenőrizze, hogy a 817-es mágnesek nem csúsztak-e el. A mágnesek korrigálása után futtassa újra az aknatanítást

43 – 818-as jel inaktív, amikor aktívna kéne lennie: A fülke a 818-as mágnes felett van (a 818-as jelnek nullának kell lennie), azonban a 818-as jel egy

- Ellenőrizze, hogy a 818-es mágnesek nem csúsztak-e el. A mágnesek korrigálása után futtassa újra az aknatanítást

44 – 818-as jel aktív, amikor inaktívna kéne lennie: A fülke a 818-as mágnes alatt van (a 818-as jelnek nullának kéne lennie), azonban a 818-as jel egy

- Ellenőrizze, hogy a 818-es mágnesek nem csúsztak-e el. A mágnesek korrigálása után futtassa újra az aknatanítást

45 – Ajtó végállás kapcsoló hiba: A P0013 és/vagy P0020 paraméterek „connected”-re vannak állítva (van ajtó végállás kapcsoló), azonban a jelek nem a várt szerint alakulnak

- Állítsa a P0013 és/vagy P0020 paraméterét „not used”-ra vagy ellenőrizze a kapcsolók megfelelő felhelyezését és csatlakozását

47 – Fék ellenállás túlmelegedett:

- Ellenőrizze, hogy a választott fék ellenállás megfelelő-e az ARCODE-hoz

- Ellenőrizze, hogy a fékellenállás környezete megfelelő-e annak hűtéséhez

48 – Hűtőborda túlmelegedett: Az IPM hőmérséklet túllépte a „P0774: heatsink overheat error treshold” értékben foglaltat

- Ellenőrizze, hogy az ARCODE ventilátorai megfelelően működnek-e

- Ellenőrizze, hogy a vezérlő panel szellőzése megfelelő-e

49 – Külső hiba (XER1) jel aktiválódott: A jel aktiválódására a rendszer azonnal megáll.

- Ellenőrizze, hogy a XER1 jel megfelelő-e.

A jel megszűnése után 5 másodperccel a rendszer visszaáll normál üzemmódba

50 – Külső hiba (XER2) jel aktiválódott: A jel aktiválódása esetén a fülke a legközelebbi megállóban megáll.

- Ellenőrizze, hogy a XER2 jel megfelelő-e

A jel megszűnése után 5 másodperccel a rendszer visszaáll normál üzemmódba

51 – Külső blokkoló jel (XBL1) aktiválódott: A jelre a rendszer automatikusan megáll és blokkolódik

- Ellenőrizze, hogy az XBL1 jel megfelelő-e.

A jel megszűnése után szükséges a rendszer egy újraindítása, vagy a kézi terminál karbantartási módba, majd normál üzembe való visszakapcsolása

52 – Külső blokkoló jel (XBL2) aktiválódott: A jelre a rendszer automatikusan megáll és blokkolódik

- Ellenőrizze, hogy az XBL2 jel megfelelő-e.

A jel megszűnése után szükséges a rendszer egy újraindítása, vagy a kézi terminál karbantartási módba, majd normál üzembe való visszakapcsolása

53 – jeladó iránya hibása:

- Fordítsa meg a jeladó irányát a menüben. Az Autobeállítás újbóli elvégzése szükséges, abban az esetben, ha a jeladó irányát meg kell változtatni direkt hajtás esetén

54 – OGD hiba: Rázós elindulás, mivel a visszacsúszás gátló értéke túl magas.

- Csökkentse az „anti roll back” paraméter értékét

55 – Kontaktor elengedett: A fülke elindulása után, mozgás közben a 100-as jel több mint 100 ms-ra kihagy. Normál esetben a 100-as jel a KPA, KPB és KFR kontaktorok nyitott csatlakozóin megy keresztül az ARCODE EN bemenetére. Az EN bemeneten meg kell jelennie a 100-as jelnek, ha minden kontaktor aktiválódott.

56 – 817&818 egy időben kapcsolt le: Mindkét jel egyszerre kapcsolt ki 0,5 másodpercre

- Ellenőrizze a 817, 818 jeleit és a mágnes szenzorokat

- Ellenőrizze a mágnes szenzorok áramellátását

57 – Egyenetlen motor feszültség: Egy, vagy több motorbetáp kábel hiányzik.

- Ellenőrizze a KPA és KPB kontaktorokat.

- Tesztelési céllal kösse össze a motor kábeleit az ARCODE U, V, W kimeneteivel (hagyja ki a kontaktorokat). Ha a hiba nem szűnik meg, akkor vagy az ARCODE motor kimenetei vagy a motor tekercseri hibásak

58 – Áramérzékelő eltolás sikertelen: Az U, V, W eltolási értékei több mint 1 másodpercen keresztül kívül estek a max. és minimum elfogadható értékeknek.

- Ellenőrizze a „current sensor” értékeit az „info\system information” képernyőn

59 – A fülke rossz irányba mozog: A referencia sebesség pozitív és a 817-es lekapcsolt, vagy a referencia sebesség negatív és a 818-as jel kapcsolt le

- Ha felfele mozgás közben érkezik a hiba, akkor ellenőrizze a 817-es jelet.

- Ha lefele mozgás közben érkezik a hiba, akkor ellenőrizze a 818-as jelet

- Ellenőrizze, hogy nincs-e rövidzár a 817,818 jeleiben

- Ellenőrizze a 817 és 818 csatlakozásait és kábeleit
- Karbantartási módba kapcsolással ellenőrizze, hogy a motor a megfelelő irányba mozog

60 – Ajtóhidalási hiba: a DBR panel hibát észlelt

- Ellenőrizze, hogy nem hibás-e a DBR panel
- Ellenőrizze, hogy ML1, ML2 jele nem zajosodik-e (magasfeszültségű kábelek stb.)

61 – UDI kivétel: CPU hiba

62 – Túlcserelési kivétel: CPU hiba

63 – Watchdog timeout: CPU hiba

65 – DFC kommunikációs hiba: A „P1029” paraméter „EN81-20 compatible” értékre lett állítva, de a DFC panel nem csatlakozik a CANBus-ra vagy nem került frissítésre.

- Ellenőrizze a DFC panel csatlakozásait
- Frissítse a rendszer szoftverét

66 – Ajtó érintkezők vagy DFC panel hiba: Az EN81-20 szabvány értelmében az ajtó csatlakozókat figyelni kell nyitott állapotban. Ha a DFC panel váratlan jelet érzékel a teszt alatt, akkor hibát generál.

- Ellenőrizze az ajtó típus beállítását és a biztonsági vonalat.
- Az alábbi táblázat alapján ellenőrizze a jel szekvenciáját

A-ajtó	B-ajtó	133	135	137	140
Nyitva	Csukva	0	0	1	1
Csukva	Nyitva	1	0	0	1
Nyitva (teszt1)	Nyitva(teszt1)	0	0	0	1
Nyitva(teszt2)	Nyitva(teszt2)	0	1	0	1

Ha két ajtó egyszerre van nyitva, akkor 2 teszt fut le. Ha az eredmény nem egyezik meg a fenti táblázattal, akkor az ARCODE hibát jelez

71 – Licence kulcs (dongle) nem található: A hiba a „P0839” ARCODE osztályhoz köthető. A P”0839”-nek Midline vagy Highline van kiválasztva és nincs dongle.

- Midline esetében használja a Midline-hoz való dongle-t
- Highline esetén használja a Highline-hoz való dongle-t

72 – Korlátozott funkció: A „P0839 ARCODE class” paraméter értéke „ARCODE Basic” és a következő esetek valamelyike áll fenn:

- „P0002: number of floors” értéke több mint 16
- „P0135: maximum travel speed” értéke nagyobb 1,6 m/s-nál
- Az rendszerben több mint két ARCODE üzemel
- „P0890: Priority service function” értéke „Enabled” (elsőbbségi szerviz)

- „P0942: Park floor selection method” értéke „park floor is selected by time zone” (Időalapú parkolószint választás)

VAGY: „P0839 ARCODE class” paraméter értéke „ARCODE Midline” és a következő esetek valamelyike áll fenn:

- „P0002: number of floors” értéke nagyobb mint 24

- „P0135: maximum travel speed” értéke nagyobb mint 2,5 m/s

73 – Aknabehatolás érzékelve: Az aknabehatolás védelem aktív és valamelyik aknabehatolás védelmi kapcsoló (SPR*) jele aktiválódott a fülkével NEM megegyező szintről. (Alapesetben csukott ajtóval nem szabad semmilyen jelnek lennie)

- Ellenőrizze az ajtócsatlakozásokat és az SPR programozható bemenetek jelpozícióit

74 – Jeladó szögelfordulás nem található: Növekményes jeladó és Direkt hajtású motor esetén fellépő hiba.

- Ellenőrizze a jeladó csatlakozásokat az elektromos diagram alapján

- Ha abszolút jeladót használ, akkor ellenőrizze a menü beállításait

75 – CML (Fülke mozgás zár) visszajelzési hiba: Néhány esetben speciális tekercs található a fülke alatt az UCM megelőzésére, amikor a motor fékek nincsenek használatban. A tekercs felmágneseződik a fülke mozgásakor és lemágneseződik, amikor az megáll. A CML bemenet magas, amikor a fülke megáll (ha alacsony volt a fülke mozgása közben).

- Ha nem használja ezt a jelet, akkor a „Protection and monitoring settings\shaft/car protection and monitoring\car movement lock (CML) monitoring” paramétert állítsa „Off” értékre

76 – Akna védelem rezetkulcs aktív: Az akna védelmi rezet bemenet (DOMRS) több mint 60 másodpercig aktív. A jelnek csak újraindítás alkalmával szabad aktívnek lennie.

79 – Az áram a motor határértéke felett: Az áramfelvétel átlépte a „P0159 Nominal motor current” paraméter által meghatározottat

- Ellenőrizze a motor paramétereit

- Ellenőrizze az ellensúlyt

- Győződjön meg arról, hogy a megfelelő ARCODE Power Class eszközt használja

- Ellenőrizzen minden lehetséges fizikai akadályt az aknában

80 – Az áram folyamatosan a motor határértéke közelében mozog: A motor áramfelvétele meghaladja a „P0159 nominal motor current” és a „P0429 motor overcurrent limit” értékeinek szorzatát 6 másodpercen át.

- Ellenőrizze a motor paramétereit

- Ellenőrizze az ellensúlyt

- Győződjön meg arról, hogy a megfelelő ARCODE Power Class eszközt használja

- Ellenőrizzen minden lehetséges fizikai akadályt az aknában

81 – Csoport azonosító hiba: Csoportazonosító ütközés van a rendszerben.

- A „P0086 group identity” paraméternél adjon mindegyik vezérlőnek eltérő csoportazonosítót.

82 – A csoport minden felvonójának azonos számú megállója legyen: A „P0002 number of floors” paraméter értéke eltér a csoportban lévő vezérlőknél

- Állítsa a „P0002 number of floors” paraméter értékét mindegyik vezérlőnél azonosra

83 – APRE visszanyitása nem lehetséges: A „P0788 APRE monitoring” paraméter értéke „ON”, és a fékek elengedése után az apre figyelő bemenet (APRI) nem váltott 0-ra 3 másodpercen belül

84 – APRE zárása nem lehetséges: A „P0788 APRE monitoring” paraméter értéke „ON”, és a fő kontaktor kimenet (RP), valamint az APRE kiemenet (APRO) 0, de az APRE figyelő bemenet (APRI) értéke nem vált 1-re a „P0804 speed governor locking time” paraméter által meghatározott időn belül.

85 – Jeladó referencia hiba: A „P0868 Encoder coupling type” paraméter értéke „Indirect incremental encoder” és a szögkorrekció értéke meghaladja a 120 fokot.

- Ellenőrizze a jeladó csatlakozásait

- Ellenőrizze a jeladó-motor mechanikai párosításait. Lehetséges, hogy a jeladó kerék csúszik.

- Ellenőrizze, hogy a Z-csatorna referencia jele megfelelő-e

86 – UCM észlelve: A 140 vagy 130 jel inaktív (ajtó nyitva van), a biztonsági vonal áthidalva a DBR panellel, és vagy az ML1 vagy az ML2 jel szintén inaktív (Fülke nincs az ajtózónában)

Figyelem: Ez a hiba csak úgy törölhető, ha megnyomja a „Clear permanent errors” (Állandó hibák törlése) gombot a „System Tools” képernyőn az AREM segítségével.

87 – Szintbeállási helyesbítési zónán kívül: A „P00075 relevelling function” paraméter értéke „Relevel using 141 and 142 signals” és a fülke megállóban való várakozása közben 141 vagy 142 jele 0-ra váltott.

VAGY. A „P00075 relevelling function” paraméter értéke „with Liftsense” és a fülke megállóban való várakozása közben a Liftsense által olvasott érték kívül esik a +-7cm-en.

88 – Túl nagy sebesség szintbeállási helyesbítés során: A „P0814 overspeed error limit on relevelling” paraméterben meghatározott értéknél gyorsabban mozog a fülke korrigálás közben.

89 – Fülkét nem lehet megtartani induláskor: Induláskor a rotor több mint negyed fordulatot tett meg

- Állítsa a visszaforgást (KP és KD paramétereit)

90 – Túl nagy sebesség ajtóelőnyitáskor: A fülke túllépte a „P0813 overspeed error limit on pre-opening” paraméterben meghatározott sebességet ajtóelőnyitás közben.

91 – Túl hosszú akna: A rendszer rosszul térképezte fel az aknát. Rossz motorsebesség került beállításra, az ajtózóna mágnesek hossza nem megfelelő.

92 – Helyzetkövetési hiba: A KONE motorral használt növekményes jeladók rátája túl magas.

- Próbálja meg a „P1085 Pos. Tracking error sensitivity” paraméter értékét „off”-ra állítani

93 – Karbantartási idő: A „P1006” paraméterben meghatározott két karbantartás közötti időtartam lejárt. A rendszer addig üzemben kívül helyezi magát, míg az ebben a paraméterben beállítható dátum nem egy jövőbeni időpontra mutat.

94 – Fülkevilágítás biztosíték tönkrement: A 3-fázis figyelés nem mutat hibát, de az IBC-S lábon még sincs megfelelő feszültség (220V)

95 – Kézi kiürítés (SEV kulcs): A „P0810 Acceptance test tools” paraméter értéke „OFF” és a „MEM” jel aktív.

96 – Szünetmentes teszt sikertelen: Szünetmentes teszt lefuttatása nem lehetséges

- Ellenőrizze az akkumulátorokat.

97 – Irány váltás határ elérve: „P0964 Direction change count limit” paraméter értéke eltérő nullától és az irányváltási számláló elérte ezt az értéket

- Ez a paraméter műanyag kötelek esetén használatos. A kötelek cseréje után állítsa be újra a „P0964” értékét az új műanyag kötélnek megfelelően.

98 – Szükséges eszköz nem érhető el: Normál üzemmódban a vezérlő elvesztette a kommunikációt egy fontos eszközzel (Fotocella,IBC-S stb.)

- Ez a hiba az EN81-20 szabványnak való megfelelés miatt került bele. A felvonó beüzemelése alatt a hiba kikapcsolásához állítsa az „Operation mode” paraméter értékét „Installation mode”-ra.

99 – Kötél csúszás korrekciós hiba: A „P1033” kötélcsúszás korrekció paraméter aktív, és a korrekció mértéke nagyobb mint 100cm

- Csökkentse a kötél csúszását

100 – Külső folyamatos Hiba-1: „XPE1” jel aktiválódott. A jel aktiválódásakor a felvonó mozgatható karbantartási/visszahívó módban.

101 – Karbantartási/visszahívó terminál csatlakoztatási probléma: A terminál kapcsolójának „karbantartás”-ba való kapcsolásakor a biztonsági vonal 120-as jelének meg kell szűnnie (míg az egyik iránygomb megnyomásra nem kerül). Ha a 120-as jel több mint 0,5 másodpercig nem szakad meg, akkor hiba generálódik

- Ellenőrizze a terminál bekötését. Győződjön meg hogy a karbantartási kapcsoló nyitja a biztonsági vonalat „karbantartás” módban.